附件二：

项目报价单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 装备名称 | 单位 | 数量 | 小计（元） | 合计（元） |
| 1 | 手电筒 | 把 | 40 |  |  |
| 2 | 电动螺丝刀 | 把 | 5 |  |  |
| 3 | 电锤 | 把 | 1 |  |  |
| 4 | 电动扳手 | 把 | 1 |  |  |
| 5 | 电工维修套装腰包 | 个 | 5 |  |  |
| 6 | 电动爬楼机 | 台 | 1 |  |  |
| 7 | 电锯 | 把 | 1 |  |  |
| 8 | 万用宝 | 个 | 1 |  |  |
| 9 | 角磨机 | 台 | 1 |  |  |
| 10 | 角向工具 | 台 | 1 |  |  |
| 11 | 量油尺 | 把 | 1 |  |  |
| 12 | 应急包 | 个 | 40 |  |  |
| 13 | 卡车用电瓶搭电器 | 个 | 1 |  |  |
| 14 | 潜水排污泵 | 台 | 1 |  |  |
| 15 | 电动液压升降机 | 台 | 1 |  |  |
| 16 | 剪扩双用钳 | 台 | 1 |  |  |
| 合计（含运费、税费） | | | |  | |